



Wojskowa  
Akademia  
Techniczna

PLAN NIESTACJONARNYCH STUDIÓW DRUGIEGO STOPNIA - MAGISTERSKICH O PROFILU OGOLNOAKADEMICKIM

WYDZIAŁ MECHANICZNY

KIERUNEK: LOGISTYKA

Specjalność: LOGISTYKA PRZEDSIĘBIORSTW

początek 2018 rok

moduły	ogółem godzin/ pkt ECTS			ECTS zaliczenia nauk.	ECTS udział NA	w tym godzin:					liczba godzin/rygor/pkt ECTS w semestrze:						jednostka organizacyjna (instytut/katedra) odpowiedzialna za moduł									
	godz.	w sem.	ECTS			wykl.					I		II		III											
						ćwic.	lab.	projekt	semin.	godz.	ECTS	godz.	ECTS	godz.	ECTS											
<b>A. moduły ogólne*</b>																										
	40	40	5		1	24	16				4		36	5,0												
1	KOMUNIKACJA I PODSTAWY NEGOCJACJI	18	18	2,5	0,5	10	8						18	+	2,5	WCY										
2	WYBRANE ZAGADNIENIA PSYCHOLOGI	18	18	2,5	0,5	10	8						18	+	2,5	WCY										
3	BHP	4	4			4				4						WAT										
<b>B. moduły podstawowe*</b>																										
	62	62	8,0	7,0	1,5	22	34			6	44	6,0	18	2,0												
1	BADANIA OPERACYJNE I TEORIA OPTIMALIZACJI	18	18	2,5	2,0	0,5	8	10			18	+	2,5			WCY										
2	ZJAWISKA FIZYCZNE W PROCESACH LOGISTYCZNYCH	26	26	3,5	3,0	1,0	6	14		6	26	+	3,5			WME - IPMIT										
	Wybieralne treści	18	18	2,0	2,0	0,5	8	10					18	2,0												
3	BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY W LOGISTYCE	18	18	2,0	2,0	0,5	8	10					18	+	2	WLO IL										
4	USŁUGI LOGISTYCZNE																									
<b>C. moduły kierunkowe</b>																										
	258	258	32,5	29,5	9,0	108	104	18	10	18	106	14,0	134	15,5	18	3,0										
1	GOSPODARKA ODPADAMI	18	18	2,5	2,0	0,5	12	6			18	+	2,5			WLO-IL										
2	INŻYNIERIA SYSTEMÓW LOGISTYCZNYCH	38	38	5,0	4,0	1,5	18	14		6	38	X	5			WLO-IL										
3	METODYKA BADAŃ W LOGISTYCE	20	20	2,5	2,5	1,0	8	6		6	20	+	2,5			WLO-IL										
4	PROJEKTOWANIE SYSTEMÓW I PROCESÓW LOGISTYCZNYCH	30	30	4,0	3,5	1,0	6	10		10	4	30	X	4		WLO-IL										
5	CONTROLLING LOGISTYCZNY	18	18	2,0	2,0	0,5	6	12					18	+	2	WLO-IL										
6	INFORMATYKA W LOGISTYCE	24	24	3,0	3,0	1,0	6		18				24	x	3	WLO-IL										
7	METODY ILOŚCIOWE W LOGISTYCE	20	20	2,5	2,5	1,0	6	14					20	x	2,5	WLO-IL										
8	PRAWO W LOGISTYCE	18	18	2,0	2,0	0,5	6	12					18	+	2	WLO-IL										
9	SUPPLY CHAIN MANAGEMENT (ZARZĄDZANIE ŁAŃCUCHEM DOSTAW)	18	18	3,0	2,0	0,5	10	8							18	x	3	WLO-IL								
	Wybieralne treści	54	54	6,0	6,0	1,5	30	22		2			54	6												
10	ZAMÓWIENIA PUBLICZNE	18	18	2,0	2,0	0,5	10	6		2			18	+	2	WLO-IL										
11	MARKETING W LOGISTYCE																									
12	EFEKTYWNOŚĆ UTRZYMANIA RUCHU MASZYN	18	18	2,0	2,0	0,5	10	8					18	+	2	WME - IPMIT										
13	GOTOWOŚĆ, NIEZAWODNOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO SYSTEMÓW																									
14	PRZEDSIĘBIORSTWO BRANŻY TRANSPORT, SPEDYCJA, LOGISTYKA (TSL)	18	18	2,0	2,0	0,5	10	8					18	+	2	WLO-IL										
15	SYMULACJE KOMPUTEROWE W LOGISTYCE																									
<b>D. moduły specjalistyczne / wybieralne</b>																										
	176	176	22,5	20,0	7,0	80	74	4		18	74	10,0	62	7,5	40	5,0										
1	EKONOMIKA LOGISTYKI	18	18	2,5	2,0	0,5	10	8			18	+	2,5			WLO-IL										
2	LOGISTYKA SYTUACJI KRYZYSOWYCH	20	20	2,5	2,5	1,0	8	6		6	20	+	2,5			WLO-IL										
3	RACHUNEK KOSZTÓW DZIAŁAŃ	18	18	2,5	2,0	0,5	6	12			18	+	2,5			WLO-IL										
4	SIECI LOGISTYCZNE	18	18	2,5	2,0	0,5	12	6			18	+	2,5			WLO-IL										
5	LOGISTYKA MIEJSKA	20	20	2,0	2,0	1,0	12	8					20	+	2	WLO-IL										
6	LOGISTYKA MIĘDZYNARODOWA	18	18	2,5	2,0	0,5	6	12					18	+	2,5	WLO-IL										
7	OCENA SYSTEMÓW LOGISTYCZNYCH	24	24	3,0	2,5	1,0	10	14					24	x	3	WLO-IL										
8	RECYKLING W LOGISTYCE	20	20	2,5	2,5	1,0	8		4	8					20	+	2,5	WME - IPMIT								
9	RYZYKO W LOGISTYCE	20	20	2,5	2,5	1,0	8	8		4					20	+	2,5	WLO-IL								
<b>E. Moduły związane z pracą dyplomową</b>																										
	254	254	22,0	17,5	11,0					254					254	22										
1	SEMINARIUM DYPLOMOWE	14	14	2,0	1,5	1,0				14					14	2	WLO-IL									
2	PRACA DYPLOMOWA	240	240	20,0	16,0	10,0				240					240	20	WME									
<b>OGÓLEM GODZIN * / pkt. ECTS</b>																										
											550	550	90,0	74,0	29,5	234	228	22	10	56	228	30,0	250	30,0	72	30,0
<b>dopuszczalny deficyt pkt. ECTS</b>													16	16	16											
Rodzaje i liczba rygorów w semestrze:										liczba egzaminów x		2	3	1												
										liczba zaliczeń +		8	10	2												
										liczba projektów przejściowych																

\* bez godzin przeznaczonych na pracę dyplomową

PRZEWODNICZĄCY RADY  
WYDZIAŁU MECHANICZNEGO  
dr hab. inż. Jerzy MAŁACHOWSKI  
profesor WAT

Plan studiów uchwalony przez Radę Wydziału Mechanicznego w dniu 16.05.2018 r.