



Wojskowa  
Akademia  
Techniczna

PLAN STACJONARNYCH STUDIÓW DRUGIEGO STOPNIA - MAGISTERSKICH O PROFILU OGÓLNOAKADEMICKIM

WYDZIAŁ MECHANICZNY

KIERUNEK: LOGISTYKA

Specjalność: LOGISTYKA W MOTORYZACJI

początek 2018 rok

moduły	ogółem godzin/ pkt ECTS			ECTS zaliczenia nauk.	ECTS udział NA	w tym godzin:					liczba godzin/rygor/pkt ECTS w semestrze:						jednostka organizacyjna (instytut/katedra) odpowiedzialna za moduł	
	godz.	w sem.	ECTS			wykl.	ćwicz.	lab.	projekt	semin.	I		II		III			
											godz.	ECTS	godz.	ECTS	godz.	ECTS		
<b>A. moduły ogólne*</b>	64	64	5		2	36	28				4		60	5,0				
1 KOMUNIKACJA I PODSTAWY NEGOCJACJI	30	30	2,5		1,0	16	14						30	+	2,5		WCY	
2 WYBRANE ZAGADNIENIA PSYCHOLOGI	30	30	2,5		1,0	16	14						30	+	2,5		WCY	
3 BHP	4	4				4					4						WAT	
<b>B. moduły podstawowe*</b>	100	100	8,0	6,5	2,5	36	54			10	70	6,0	30	2,0				
1 BADANIA OPERACYJNE I TEORIA OPTIMALIZACJI	30	30	2,5	2,0	1,0	14	16				30	+	2,5				WCY	
2 ZJAWISKA FIZYCZNE W PROCESACH LOGISTYCZNYCH	40	40	3,5	2,5	1,5	10	20			10	40	+	3,5				WME - IPMIT	
<b>Wybieralne treści</b>	30	30	2,0	2,0	1,0	12	18						30	2,0				
3 BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY W LOGISTYCE	30	30	2,0	2,0	1,0	12	18						30	+	2		WLO IL	
4 USŁUGI LOGISTYCZNE																		
<b>C. moduły kierunkowe</b>	412	412	32,5	27,5	15,0	174	166	28	14	30	168	14,0	214	15,5	30	3,0		
1 GOSPODARKA ODPADAMI	30	30	2,5	2,0	1,0	20	10				30	+	2,5				WLO-IL	
2 INŻYNIERIA SYSTEMÓW LOGISTYCZNYCH	60	60	5,0	4,0	2,5	30	20			10	60	X	5				WLO-IL	
3 METODYKA BADAŃ W LOGISTYCE	32	32	2,5	2,0	1,0	12	10			10	32	+	2,5				WLO-IL	
4 PROJEKTOWANIE SYSTEMÓW I PROCESÓW LOGISTYCZNYCH	46	46	4,0	3,0	2,0	10	16		14	6	46	X	4				WLO-IL	
5 CONTROLLING LOGISTYCZNY	28	28	2,0	2,0	1,0	10	18						28	+	2		WLO-IL	
6 INFORMATYKA W LOGISTYCE	38	38	3,0	2,5	1,5	10		28					38	x	3		WLO-IL	
7 METODY IŁOŚCIOWE W LOGISTYCE	30	30	2,5	2,0	1,0	10	20						30	x	2,5		WLO-IL	
8 PRAWO W LOGISTYCE	28	28	2,0	2,0	1,0	10	18						28	+	2		WLO-IL	
9 SUPPLY CHAIN MANAGEMENT (ZARZĄDZANIE ŁAŃCUCHEM DOSTAW)	30	30	3,0	2,0	1,0	18	12								30	x	3	WLO-IL
<b>Wybieralne treści</b>	90	90	6,0	6,0	3,0	44	42			4			90	6				
10 ZAMÓWIENIA PUBLICZNE	30	30	2,0	2,0	1,0	16	10			4			30	+	2		WLO-IL	
11 MARKETING W LOGISTYCE																		
12 EFEKTYWNOŚĆ UTRZYMANIA RUCHU MASZYN	30	30	2,0	2,0	1,0	18	12						30	+	2		WME - IPMIT	
13 GOTOWOŚĆ, NIEZAWODNOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO SYSTEMÓW																		
14 PRZEDSIĘBIORSTWO BRANŻY TRANSPORT, SPEDYCJA, LOGISTYKA (TSL)	30	30	2,0	2,0	1,0	10	20						30	+	2		WLO-IL	
15 SYMULACJE KOMPUTEROWE W LOGISTYCE																	WME - KMIS	
<b>D. moduły specjalistyczne / wybieralne</b>	276	276	22,5	18,5	14,0	131	105	24		16	120	10,0	96	7,5	60	5,0		
1 BUDOWA SAMOCHODÓW	30	30	2,5	2,0	2,0	14	16				30	x	2,5				WME - IPMIT	
2 MONITOROWANIE KOMUNIKACYJNYCH SKAŻEŃ ŚRODOWISKA	30	30	2,5	2,0	2,0	12	8	10			30	+	2,5				WME - IPMIT	
3 ZARZĄDZANIE CENTRUM DYSTRYBUCJI W BRANŻY MOTORYZACYJNEJ	30	30	2,5	2,0	2,0	14	16				30	+	2,5				WME - IPMIT	
4 ZARZĄDZANIE PRZEDSIĘBIORSTWEM TRANSPORTOWYM	30	30	2,5	2,0	1,0	16	14				30	+	2,5				WME - IPMIT	
5 WYBRANE ZAGADNIENIA Z DYNAMIKI ŚRODKÓW TRANSPORTOWYCH	30	30	2,5	2,0	1,0	18	8	4					30	+	2,5		WME - IPMIT	
6 ZARZĄDZANIE FIRMĄ SERWISOWĄ	30	30	2,0	2,0	1,0	12	14			4			30	+	2		WME - IPMIT	
7 ZARZĄDZANIE SIECIĄ TRANSPORTOWĄ	36	36	3,0	2,5	2,5	16	14	6					36	x	3		WME - IPMIT	
8 RECYKLING W LOGISTYCE	30	30	2,5	2,0	1,5	14		4		12					30	+	2,5	WME - IPMIT
9 ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ I STANDARDYZACJA W MOTORYZACJI	30	30	2,5	2,0	1,0	15	15								30	+	2,5	WME - IPMIT
<b>E. Moduły związane z pracą dyplomową</b>	260	260	22,0	17,5	11,0					260					260	22		
1 SEMINARIUM DYPLOMOWE	20	20	2,0	1,5	1,0					20					20	2	WME - IPMIT	
2 PRACA DYPLOMOWA	240	240	20,0	16,0	10,0					240					240	20	WME	
<b>OGÓLEM GODZIN * / pkt. ECTS</b>	872	872	90,0	70,0	44,5	377	353	52	14	76	362	30,0	400	30,0	110	30,0		
<b>dopuszczalny deficyt pkt. ECTS</b>											16		16		16			
Rodzaje i liczba rygorów w semestrze:											liczba egzaminów x	3	3	1				
											liczba zaliczeń +	7	10	2				
											liczba projektów przejściowych							

\* bez godzin przeznaczonych na pracę dyplomową

PRZEWODNICZĄCY RADY  
WYDZIAŁU MECHANICZNEGO

dr hab. inż. Jerzy MAŁACHOWSKI  
profesor WAT

Plan studiów uchwalony przez Radę Wydziału Mechanicznego w dniu 16.05.2018 r.